



油性底漆

OLEORESINOUS PRIMER

產品型號	1200 紅防 銹底漆 1202 耐溶劑紅底漆 1203 紅油性底漆 1204 灰油性底漆 1205 裝潢白底漆
類 型	由乾性油及苯酚樹脂 (PHENOLIC RESIN) 配以防蝕顏料精製而成之防 銹底漆。
用 途	車輛、鋼鐵製品、設備之底漆防蝕用
特 性	1. 乾燥迅速、打磨性好 2. 耐水性、防蝕力強 3. 附著性強、易於施工
顏 色	紅棕色、灰色、白色
遮 蓋 力	12.5 m ² /L 以上
重 量	1.4kg/L 以上
黏度 (25℃)	90~100KU
光 澤 度	平光
乾燥時間 (25℃)	指觸 30 分鐘以內 堅結 2 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90μ(Micron) 乾膜 40μ(Micron)
理論塗佈量	42 m ² /Gal 11 m ² /L
塗裝間隔	最少 3 小時
總不揮發物	65% 以上
調 薄 劑	506 松香水或甲苯
調薄劑用量	10~30%
適 用 面 漆	各色噴磁漆 各色調合漆 各色快乾調合漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。並酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大超過 85% 時，以及溫度過高 (40℃以上) 或過低 (10℃以下) 時應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。