



塗裝工程施工範例

1. 非腐蝕環境防蝕工程 (鋼鐵工廠、車廠及一般工廠等之鋼鐵構造物)

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考	
							最低	最高			
油性漆系列	新建防銹鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水	著色分辨漆層	
		4	1000 各色調合漆	1	45	40	10 小時		松香水		
		5	1000 各色調合漆	1	45	40			松香水		
	新建防銹鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	1200 紅防銹底漆	1	42	40	8 小時	90 天	松香水	著色分辨漆層	
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水		
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水		
	新建防銹鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2205 紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	2205 紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水		
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水		
	舊修護防銹鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-St3 以上	銹蝕部分處理							
		2	2203 紅丹底漆	1	44	40	8 小時	90 天	松香水	腐蝕部分修補	
		3	2203 紅丹底漆	1	44	40	8 小時	90 天	松香水	腐蝕部分修補	
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水	腐蝕部分修補	
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水	全面塗裝	

註：塗佈面積，僅供參考