



## 浪板漆

### WAVE BOARD PAINT

產品型號	AK-00
類 型	由氯化橡膠 (CHLORINATED RUBBER) 樹脂及特殊合成樹脂，配以耐候、耐酸、耐鹼顏料精製而成之浪板漆。
用 途	烤漆浪板之修復及船舶、橋樑、貯槽、車輛、化學工廠等鋼構造物與設施防蝕用之面漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 耐候性佳</li> <li>2. 塗膜堅韌、耐磨性優異</li> <li>3. 耐酸、耐鹼、耐油、耐化學藥品性能特優</li> <li>4. 耐水、耐鹽水及防蝕性能優良</li> </ol>
顏 色	色卡或指定色
遮 蓋 力	黃、紅色 8 m <sup>2</sup> /L 以上 其他色 12.5 m <sup>2</sup> /L 以上
重 量	1.0kg/L 以上
黏度 (25°C)	85~95KU
乾燥時間 (25°C) 指觸	1 小時以內 堅結 6 小時以內
耐 屈 曲 性	6m/mφ 合格
耐 鹽 水 性	浸 3 %NaCl 72 小時 合格
耐 水 性	浸清水 48 小時 合格
耐 酸 性	浸 5% 硫酸 24 小時 合格
漆膜厚度	濕膜 100μ(Micron) 乾膜 35μ(Micron)
理論塗佈量	32.0 m <sup>2</sup> /Gal 8.0 m <sup>2</sup> /L
塗裝間隔	最少 4 小時
總不揮發物	50% 以上
顏 料 份	20% 以上
調 薄 劑	二甲苯、甲苯
調薄劑用量	5~20%
適用底漆	耐酸紅丹底漆 環氧防銹底漆 環氧合金底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。</li> <li>2. 被塗物表面之水份、油汗、或鬆動舊漆及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨。</li> <li>3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大時超過 85% 以上，應避免施工。</li> <li>4. 做耐酸鹼防蝕塗裝時，必須做底、面漆各兩次以上，以確保耐酸、鹼功能。</li> <li>5. 底材若太光滑要先將底材打磨以增加附著力。</li> <li>6. 不可一次厚塗，否則會起泡、起皺等現象發生。</li> </ol>
備註：一般油漆	<p>實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：            手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；            噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7            ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。</p>