



船舶用紅丹漆

RED LEAD PRIMER, MARINE

產品型號	2204
類 型	由醇酸樹脂 (ALKYD RESIN) 及特殊樹脂配以紅丹粉防銹顏料精製而成之船舶用防銹底漆。
用 途	船舶、橋樑及鋼鐵構造物之防銹底漆
特 性	1. 漆膜堅韌，附著力強 2. 耐水性、耐油性優良 3. 防銹性強，耐磨性佳 4. 作業性佳，容易施工
顏 色	桔紅色
遮蓋力	10 m ² /L 以上
重 量	1.6kg/L 以上
黏度 (25°C)	85~95KU
光澤度	平光
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90μ(Micron) 乾膜 40μ(Micron)
理論塗佈量	40.0 m ² /Gal 11.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 8 小時
總不揮發物	70% 以上
液份不揮發物	40% 以上
調薄劑	506 松香水
調薄劑用量	5-20%
適用面漆	磁漆 噴磁漆 調合漆 快乾調合漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大超過 85% 時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。