



## 聚酯面漆 ( 優麗漆 )

POLYURETHANE COATING, COLOR

|             |   |
|-------------|---|
| 產品型號        | -   |
| 類 型         | 由主劑壓克力樹脂共聚合物 (POLYOL RESIN) 配以 N 型不變黃硬化劑聚異氰酸酯 (N-TYPE , POLYISOCYANATE) 並配以耐候顏料精製而成之二液型不變黃各色面漆。   |
| 用 途         | 汽車、機車、銅橋、自動機械、樂器、高級傢俱等金屬和木製品之上塗用面漆  |
| 特 性         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 塗膜光澤高，硬度和韌性極佳</li> <li>2. 附著性強，修補性好，不易起皺</li> <li>3. 耐候性優異，不變黃，不失光</li> <li>4. 耐酸雨、耐鹽水、耐汽油、耐化學藥品性能極優</li> </ol>   |
| 顏 色         | 各色  |
| 重 量         | 0.9kg/L 以上 ( 混合後 )  |
| 黏度 (25°C)   | 72~78KU   |
| 光澤度         | 90% 以上  |
| 乾燥時間 (25°C) | 指觸 2 小時以內      堅結 6 小時以內  |
| 塗裝間隔        | 最少 12 小時  |
| 漆膜厚度        | 濕膜 90μ(Micron)    乾膜 30μ(Micron)  |
| 理論塗佈量       | 36 m <sup>2</sup> /Gal    9 m <sup>2</sup> /L   |
| 混 合 比       | 主劑：硬化劑 =4:1 ( 體積比 )    主劑：硬化劑 =6:1 ( 重量比 )<br>* 透明優麗漆 主劑：硬化劑 =4:1 ( 重量比 )   |
| 總不揮發份       | 55% 以上 ( 混合後 )  |
| 調 薄 劑       | 優麗漆調薄劑  |
| 調薄劑用量       | 10~30%  |
| 可用時間 (25°C) | 8 小時 ( 混合後 )  |
| 適用底漆        | 汽車噴漆 環氧樹脂底漆 環氧樹脂面漆  |
| 貯藏安定性       | 正常情況下，至少一年  |
| 塗裝方法        | 刷塗、噴塗   |
| 施工注意事項      | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本品為二液型，主劑與硬化劑必須按規定比例混合均勻，放置 10~20 分鐘後，再噴塗。一次噴塗超過 50u 時，易產生氣泡。</li> <li>2. 噴塗時以 2~3 道為原則，每道之間隔，以溶劑已揮發，但漆面尚有些粘手時即可再噴，若時間超過指觸不黏手時，則應隔 12 小時後再噴。</li> <li>3. 稀釋時應使用 PU 專用調薄劑以免產生氣泡和針孔，並影響其硬度與光澤。</li> <li>4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應產生膠化，故必須將桶蓋蓋緊，以防與空氣中之濕氣接觸。</li> <li>5. 因有可用時間之限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用畢，以免膠化。</li> <li>6. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化而不堪使用。</li> <li>7. 塗裝時室溫及材質表面溫度需高於 10°C。</li> </ol> |