



3. 腐蝕環境防蝕工程 (化工廠、電鍍廠、煉油廠、石化工廠、岸邊設施等之鋼鐵構造物)

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
環氧樹脂漆系列	新建鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	環氧鋅粉底漆	1	40	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		3	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		4	各色氯橡膠面漆	1	32	40	4 小時	5 天	二甲苯	
		5	各色氯化橡膠面漆	1	32	40				
	新建鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	適用於工廠內鋼鐵構造物
		3	環氧防銹漆	1	36	45	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	5 天	環氧調薄劑	
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45			環氧調薄劑	
	舊修護鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							適用於工廠內鋼鐵構造物
		2	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		3	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	5 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45			環氧調薄劑	全面塗裝

註：塗佈面積，僅供參考