



## 醇酸樹脂瓷漆 ( 噴磁漆 )

Alkyd Enamel

## 產品型號

類 型 由中油性醇酸樹脂配以耐候性顏料精製而成之醇酸樹脂瓷漆。

用 途 一般鐵門、鐵捲門、機械設施及木製品等之面漆。

特 性

1. 乾燥迅速
2. 漆膜堅韌、耐磨損
3. 耐候性良好，不易失光、變色或粉化
4. 附著力強、不易脫落
5. 抗濕、耐水性良好
6. 具耐油性、施工容易

顏 色 各色 ( 公會色卡 )

遮 蓋 力 12.5 m<sup>2</sup> /L 以上

重 量 1.0kg/L 以上

黏度 (25℃) 85~95KU

光 澤 度 85% 以上

乾燥時間 (25℃) 指觸 2 小時以內 半堅結 8 小時以內

漆膜厚度 濕膜 90μ(Micron) 乾膜 40μ(Micron)

理論塗佈量 42.0 m<sup>2</sup> /Gal 11.0 m<sup>2</sup> /L

塗裝間隔 最少 6 小時

總不揮發物 50% 以上

調 薄 劑 506 松香水

調薄劑用量 10~30%

適 用 底 漆

1. 木材：裝白底漆
2. 鐵材：1200 紅防 銹底漆、2204、2205 紅丹底漆

貯藏安定性 正常情況下，至少一年

塗裝方法 刷塗、滾塗、噴塗

施工注意事項

1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。
2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。
3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85% 以上，以及溫度過高(40℃以上)或過低(10℃以下)時，應避免施工。
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = ( 理論塗佈量 ) ÷ 1.4 ；

噴塗塗佈量約 = ( 理論塗佈量 ) ÷ 1.7

※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。