

環氧防銹漆

RED OXIDE EPOXY PRIMER

產品型號	EP1200		
類 型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 及硬化劑，配以紅氧化鐵顏料精製而成之二液型防銹底漆。		
用 途	鐵架、鋼架、橋架、化工廠設施等工程使用之防銹、防蝕底漆		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 價格低廉、附著力強 2. 耐油、耐化學藥品性優異 3. 漆膜堅韌、耐磨損性良好 		
光澤度	平光		
顏 色	磚紅色		
遮蓋力	15 m ² /L 以上 (混合後)		
黏度 (25°C)	80~90KU		
重 量	1.3kg/L 以上 (混合後)		
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內	堅結 8 小時以內	反應完成 :7 天
漆膜厚度	濕膜 100μ(Micron)	乾膜 45μ(Micron)	
理論塗佈量	36 m ² /Gal 9 m ² /L		
塗裝間隔	最少 8 小時		
混 合 比	主劑 : 硬化劑 =4:1 (體積比)		
總不揮發份	60% 以上		
調 薄 劑	環氧調薄劑		
調薄劑用量	10~30%		
可用時間 (25°C)	8 小時 (混合後)		
適用面漆	環氧面漆 氯化橡膠漆 AK 浪板漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗		
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 被塗物表面潮濕時或在陰雨天相對濕度再 85% 以上時，應避免施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即用環氧調薄劑洗滌。 5. 在貯槽內施工，必須有良好的通風設備，以免溶劑濃度增高而發生危險。 6. 塗裝間隔超過規定時間時，則須將漆面磨粗以增加其附著力。 		
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4 ； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。		