



## 環氧紅丹漆

### RED LEAD EPOXY PRIMER

產品型號	EP2205
類 型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 配以高成份紅丹顏料及硬化劑精製而成之二液型高性能防蝕底漆。
用 途	橋梁、機械、工廠設備、貯槽等鋼鐵構造物之防蝕、防銹用底漆
特 性	1. 漆膜堅韌、耐磨性強 2. 耐海水性、耐油性特優 3. 防蝕、防銹力特強 4. 附著力強、乾燥性快
光澤度	平光
顏 色	桔紅色
遮蓋力	10 m <sup>2</sup> /L 以上 (混合後)
黏度 (25℃)	80~90KU
重 量	1.6kg/L 以上 (混合後)
乾燥時間 (25℃)	指觸 1 小時以內      堅結 8 小時以內      反應完成 :7 天
漆膜厚度	濕膜 100μ(Micron)    乾膜 50μ(Micron)
理論塗佈量	36 m <sup>2</sup> /Gal 9 m <sup>2</sup> /L
塗裝間隔	最少 8 小時
混合比	主劑 : 硬化劑 =4:1 ( 體積比 )
總不揮發份	65% 以上
調薄劑	環氧調薄劑
調薄劑用量	10~30%
適用面漆	環氧面漆 氯化橡膠漆 AK 浪板漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 被塗物表面潮濕時或在陰雨天相對濕度再 85% 以上時，應避免施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即用環氧調薄劑洗滌，以免硬化。 5. 在貯槽內施工，必須有良好的通風設備，以免溶劑濃度增高而發生危險。
備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：	
	手刷塗佈量約 = ( 理論塗佈量 ) ÷ 1.4 ；
	噴塗塗佈量約 = ( 理論塗佈量 ) ÷ 1.7